

Avantages du panneau SONObase

- Réduit la transmission des bruits d'impact et des bruits aériens dans les systèmes de plancher
- Niveau d'atténuation du son supérieur
- Dimensions stables
- Léger, facile à installer
- Installation sous une chape de béton possible
- Fabriqué au Canada

Informations crédits LEED:

Matériaux et ressources -

MR 3, MR 4, MR 5, MR 6;

Qualité des environnements intérieurs -

QEI 1, QEI 2;

Innovation et processus de design -

IPD 1.

Pour plus de renseignements:
Service à la clientèle: 1 800 561 4279
Site Internet: www.mslfibre.com

infoplus@mslfibre.com

Développé et
fabriqué au
Canada



Champs d'application: TOUS TYPES DE PLANCHERS

Propriétés	Limites normalisées	Valeur nominale
Charge de rupture transversale	ASTM C-209-10	5,44 kg 12 lb
Qualité de l'air (CRI indoor quality program)	Catégorie cc-10	Conforme (cc - 902245)
Absorption d'eau	ASTM C-209-14	5 % P / V max.
Expansion linéaire	ASTM D-1037-24	0,08 %
Résistance à la compression (10 % déf.)	ASTM C-165 (A)	131,68 kg / cm ² 45 lb / po ²
Résistance thermique	ASTM C-518	R = 1,45 RSI = 0,26

Propriétés physiques	Métrique	Impérial
Densité	352,40 kg / m ³	22 lb / pi ³
Dimensions:	1,22 m x 2,44 m	48 po x 96 po
Pouvoir couvrant:	2,97 m ²	32 pi ²
Épaisseur:	11 mm	7/16 po
Poids du panneau:	10 kg	22 lb
Nombre de panneaux / palette:	50 panneaux	

Propriétés écologiques

0 % - COV (g / l) - Composés organiques volatils

Fibre de bois 100 % recyclée et recyclable